

# O Verdadeiro Serviço Global da Limpeza



## INOVADOR

- ⊕ Permite o cálculo previsual do consumo de detergente por cada operador
- ⊕ Fornece o detergente concentrado em forma de monodose
- ⊕ Controla o consumo de detergente concentrado através do auxílio de um software

## SIMPLES

- ⊕ Simplifica a distribuição do produto já atribuído a cada operador através de uma chave personalizada pre-carregada
- ⊕ Simplifica as operações de carga e descarga dos produtos
- ⊕ Simplifica a operação de diluição de produto

## ECO-EFICIENTE

- ⊕ Reduz consideravelmente o impacto ambiental

## SEGURO

- ⊕ Reduz o risco químico para o operador

<b>ALTURA</b>	110,5 cm
<b>LARGURA</b>	65 cm
<b>PROFUNDIDADE</b>	20 cm
<b>CAPACIDADE</b>	160 Saq.
<b>FORMATO SAQUETAS</b>	30 – 60 – 80 - 100 ml
<b>SISTEMA DE FORNECIMENTO</b>	Chave personalizada
<b>MANUTENÇÃO</b>	ao cuidado do distribuidor
<b>SISTEMA CARREGAMENTO CHAVE</b>	ao cuidado do distribuidor



**110 Kw/h**

Redução de consumo energia eléctrica



**10.184 gr**

Redução de emissão de CO2 no ar



**22.738 It**

H2O não utilizada



**2,2 Kg**

Embalagem de cartão não utilizada



**4,86 Kg**

Garrafas e bilhas não utilizadas