



## Descrição

O Tork SmartOne Papel Higiénico Mini é um sistema exclusivo que distribui uma folha de cada vez, ajudando a reduzir o consumo até 40%, comparativamente com os dispensadores tradicionais de rolos jumbo, o que significa mais utilizações por rolo. Os rolos Tork SmartOne Mini de elevada capacidade são adequados para casas de banho exigentes com um volume de tráfego médio a elevado, dependendo do dispensador Tork SmartOne Mini que escolher.

- Por se desfazer rapidamente e ter um consumo reduzido, o risco de canalizações entupidas é também menor
- SmartCore® – para uma reposição rápida e simples
- Alta capacidade: menor necessidade de manutenção e um risco reduzido de esgotamento
- Toalhetes de papel suave, com elevado nível de brilho para transmitir uma impressão duradoura
- Capacidade elevada
- Controle os custos
- Uma folha higiénica de cada vez
- Compatível com Tork Vision Limpeza
- IoT

## Certificações de produtos



## Detalhes do produto

Sistema	T9
---------	----

## Dados de transporte

	Unidade do consumidor (CON)	Unidade de transporte (TRP)	Palete (PAL)
EAN	7322540656282	7322540656299	7322540678185
Material de embalagem	none	Plastic bag	-
Unidades	1	12 (12 CON)	576 (48 TRP)
Altura	134 mm	268 mm	2 294 mm
Comprimento	149 mm	447 mm	1 200 mm
Largura	149 mm	298 mm	800 mm
Peso bruto	502,39 g	6,11 kg	293,09 kg
Peso líquido	493,5 g	5,92 kg	284,25 kg
Volume	2,98 dm <sup>3</sup>	35,7 dm <sup>3</sup>	1,71 m <sup>3</sup>
Camadas por paleta	-	-	8
TRP por Camadas	-	-	6



Think ahead.

# Tork SmartOne® Papel Higiénico Mini

472193

## Produtos compatíveis



Tork SmartOne® Disp. Mini Papel Higienico  
681000



Tork SmartOne® Disp. Papel Higiénico  
681008



Tork SmartOne® Disp. Mini Doble Papel  
682000



Tork SmartOne® Disp. Mini Doble Papel  
682008

## Ambiental

### Conteúdo

O produto é fabricado a partir de

Fibras recicladas  
Químicos

O material da embalagem é feito de papel ou plástico.

### Material

Fibras recicladas

A reciclagem de papel é uma forma eficaz de utilização de recursos, uma vez que as fibras da madeira são usadas mais do que uma vez.

São exigidos elevados padrões em termos da qualidade e pureza do papel reciclado, os quais abrangem cada fase da cadeia (recolha, seleção, transporte, armazenamento, utilização), de forma a garantir produtos seguros e higiénicos.

As fibras recicladas podem ser produzidas a partir de diferentes tipos de papel reciclado, como papel de jornal recolhido, revistas, resíduos de escritório, copos de papel, caixas de bebidas, caixas de papelão ondulado e toalhas de mão de papel. Para cada produto é feita a escolha do tipo de papel reciclado a utilizar, dependendo dos seus requisitos específicos em termos de propriedades de desempenho e brilho. O papel é dissolvido em água, lavado, tratado com químicos a altas temperaturas e peneirado para separar as impurezas.

O branqueamento da pasta, usada para lenços de papel, é principalmente um processo para remover substâncias que podem ter um efeito negativo em propriedades importantes do produto acabado, como pureza, absorção, resistência e cor da pasta.

O branqueamento da pasta de fibra reciclada é efetuado com agentes de branqueamento sem cloro (peróxido de hidrogénio e ditionito de sódio). Alguns dos nossos produtos são branqueados e outros não.

Para produtos branqueados, utilizamos agentes branqueadores (de modo a aumentar o brilho da pasta do papel reciclado).

### Químicos

Todos os químicos (adjuvantes tecnológicos e aditivos) são avaliados segundo uma perspetiva de segurança ambiental, da saúde no trabalho e do próprio produto.

Utilizamos aditivos para controlar o desempenho do produto:

- Agentes de resistência em húmido (para papel de limpeza e toalhas de mãos)



Think ahead.

# Tork SmartOne® Papel Higiénico Mini

472193

- Agentes de resistência em seco (utilizados em conjunto com o tratamento mecânico da pasta de modo a fabricar produtos resistentes tal como os panos de remoção de sujidade)
- Para papéis coloridos, são adicionados corantes e fixadores (de modo a garantir a fixação perfeita da cor)
- Para produtos impressos, aplicam-se tintas de impressão (pigmentos com diluentes e fixadores)
- Para produtos de folhas múltiplas, usamos normalmente uma cola solúvel em água de modo a garantir a integridade do produto

Na maioria das nossas fábricas não adicionamos branqueadores óticos, embora sejam frequentemente aplicados em papel reciclado, uma vez que este é usado em papel de impressão.

Não utilizamos amaciadores para produtos de higiene profissionais.

A elevada qualidade do produto é garantida através de sistemas de gestão de higiene e qualidade ao longo dos processos de produção, armazenamento e transporte.

De modo a manter um processo estável e a qualidade do produto, o processo de fabrico de papel é apoiado pelos seguintes químicos/adjuvantes tecnológicos:

- agentes antiespuma (agentes tensioativos e dispersantes)
- controlo de pH (hidróxido de sódio e ácido sulfúrico)
- auxiliares de retenção (químicos que ajudam a aglomerar pequenas fibras para evitar a perda das mesmas)
- Químicos de revestimento (que ajudam a controlar a crepagem do papel, tornando-o suave e absorvente)

Para reutilizarmos as aparas das fábricas de papel e utilizarmos fibras recicladas, usamos:

- Agentes auxiliares no fabrico de pasta de papel (químicos que ajudam a desagregar o papel resistente em húmido)
- Químicos de flocação (que ajudam a remover as tintas de impressão e agentes de enchimento do papel reciclado)
- Agentes branqueadores (para aumentar o brilho da pasta do papel reciclado)

Na limpeza das nossas águas residuais e para efeitos de tratamento biológico, utilizamos agentes de flocação e nutrientes de modo a garantir que as nossas fábricas não têm qualquer impacto negativo na qualidade da água.

<b>Certificação ambiental</b>	Este produto é certificado com o rótulo ecológico da UE com o número SE/004/001. Este produto é certificado pela FSC® com o número SA-COC-008266.
<b>Embalagem</b>	Cumprimento da diretiva relativa a embalagens e resíduos de embalagens (94/62/CE): Sim
<b>Data de criação do artigo e revisão mais recente do artigo</b>	Data de emissão: 20-01-2023 Data de revisão: 16-01-2026
<b>Produção</b>	Este produto é produzido na fábrica de Hondouville - FR e certificado de acordo com ISO 9001, BRC-LoP, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001, ISO 50001 e FSC Chain-Of-Custody.
<b>Destrução</b>	Este produto pode ser eliminado na rede normal de esgotos da comunidade.

**Essity Portugal Lda, Av. D. João II, nº 43, Torre Fernão de Magalhães, 6º Piso, PT-1990-084 Lisboa, Portugal**